

# Urząd Regulacji Energetyki

<http://www.ure.gov.pl/pl/urząd/informacje-ogólne/aktualności/8217,Do-30-kwietnia-obowiązek-sprawozdawczy-do-t-realizacji-umów-na-zakup-gazu-ziemnego.html>  
2019-09-16, 00:26

## Do 30 kwietnia - obowiązek sprawozdawczy dot. realizacji umów na zakup gazu ziemnego z zagranicy w I kwartale 2019 r.

Informacje należy przesyłać w terminie 30 dni kalendarzowych od zakończenia kwartału.

Przedsiębiorstwa energetyczne zajmujące się obrotem gazem ziemnym z zagranicą oraz podmioty dokonujące przywozu gazu ziemnego mają obowiązek sprawozdawczy wynikający z art. 49c ust. 1 ustawy – Prawo Energetyczne.

Informacje dotyczące prawidłowego złożenia sprawozdania oraz formularz znajdują się pod poniższym linkiem:

[Sprawozdanie - Informacja o realizacji umów dotyczących zakupu gazu ziemnego z zagranicy za kwartał \(art. 49c ust. 1 ustawy - Prawo energetyczne\)](#)

Data publikacji : 26.04.2019  
Data modyfikacji : 30.04.2019

[Poprzedni](#)  
[Następny](#)