

Urząd Regulacji Energetyki

<https://www.ure.gov.pl/pl/biznes/kalendarz-przedsiębiorc/8058,Obowiązek-złożenia-do-30-stycznia-kwartalnych-sprawozdań-dot-zakupu-gazu-ziemneg.html>
26.04.2024, 23:27

Obowiązek złożenia do 30 stycznia kwartalnych sprawozdań dot. zakupu gazu ziemnego z zagranicy

[Sprawozdanie - Informacja o realizacji umów dotyczących zakupu gazu ziemnego z zagranicy za kwartał \(art. 49c ust. 1 ustawy - Prawo energetyczne\)](#)

Data publikacji : 25.01.2019
Data modyfikacji : 01.02.2019

[Poprzedni Strona](#)
[Następny Strona](#)